

FICHA TÉCNICA

THERMOFUEL

Sistema de medición de temperatura y combustible vía remota en tiempo real



Es un dispositivo que controla en tiempo real, la medición de hasta seis sensores de temperatura, indispensable para el buen manejo de mercancías perecederas, así como también el desempeño y rendimiento del combustible del compresor en las cajas refrigeradas.

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Alertas por temperatura fuera del rango del nivel programado en las 6 distintas zonas
- ✓ Detección de Compresor encendido o apagado.
- ✓ Detección de Compresor en alta o baja.
- ✓ Detección de puerta abierta o cerrada (hasta dos puertas).
- ✓ Medición de combustible del tanque de la caja refrigerada.
- ✓ Alertas por temperatura arriba o abajo del nivel programado de hasta las 6 distintas zonas
- ✓ Detección de cargas y descargas de combustible.
- ✓ Informes de desempeño de combustible y de la temperatura

FICHA TÉCNICA

ESPECIFICACIONES

Dimensiones y Peso

Medidas:	92 x 58 x 26 mm
Peso:	100 g.

Especificaciones Generales

Fuente de Energía:	7Vcd a 27Vcd	
Consumo:	38mA @ 13.8V	Típico
	50mA @ 13.8V	Pico
Temperatura:	-40 a +85 °C	
Entradas Digitales:	3 líneas con pull – up interno 1 línea de entrada tipo switch (0 – 12V)	
Salida Digital:	5 Salidas colector abierto (500mA MAX)	
Conector:	Grado automotriz de 24 posiciones	

Accesorio Incluido

- Tarjeta interna Expansor CAN
- Arnés de 8 posiciones
- 6 sensores de temperatura
- Sensor de nivel de combustible
- Empaque curvo para sensor de combustible
- Barrera zenner
- Tarjeta interna ThermoFuel para phoenix

Accesorios Opcionales

- *****
- *****

Sensores de temperatura

Temperatura:	-55C a 125C
F. de muestreo:	5 segundos
Resolución:	0.5C
Exactitud:	+/- 0.5C (-10C a 85C)